

技术数据表

 Tedur[®]


TEDUR L 9904-1

基础聚合物	聚苯硫醚
填料/添加剂系统	80 % 特殊填料
特殊功能	提高的热传导性,静电释放,高密度,可磁化
市场细份	汽车,机械,电子电器
应用领域	电器部件
典型应用	线圈骨架/线轴

预干燥条件
在干燥空气 (除湿) 干燥器里 130-140 °C
for 2-4 h
取决于湿度含量

注塑成型加工
注塑熔体温度 320-340 °C
注塑模具温度 >140 °C

存储
干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	14300	MPa	ISO 178
弯曲强度	79	MPa	ISO 178
最大力时弯曲挠度	0.6	%	ISO 178
拉伸模量	13500	MPa	ISO 527
断裂应力	52	MPa	ISO 527
断裂伸长率	0.4	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	7	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	215	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	280	°C	ISO 11357
热传导率	1.6	W/(m K)	ISO 22007-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	3820	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
1.5mm厚度时的燃烧性 Yellow Card 现存	V-2 是的	class -	UL 94 -
3.0mm厚度时的燃烧性 Yellow Card 现存	V-0 是的	class -	UL 94 -